

不燃木毛セメント板

# ノンネンボード

## 火災に強いフネン木毛板

木質繊維の量を少なくし、新開発の混和材を混入することにより加熱しても極端に強度が低下しません。

原形を維持し有毒ガスも発生せず、煙の発生も最小限に抑えます。



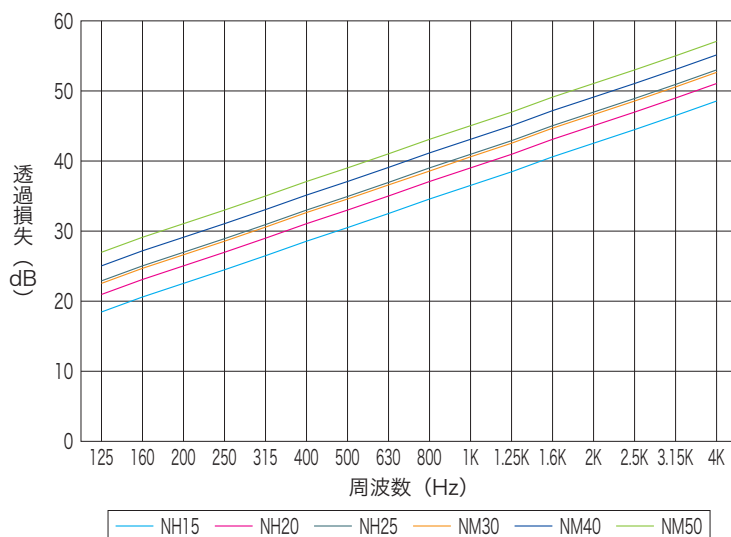
NM-0234

### 規格性能

品番	製品規格					強度性能				断熱性能	
	寸法 [mm]	厚 [mm]	許容差 [mm]	かさ密度	質量 [kg/m <sup>2</sup> ]	曲げ破壊 荷重 [N]	たわみ [mm]	ビス 引抜き強度 [N]	ビス貫通 引抜き強度 [N]	熱抵抗値 [m <sup>2</sup> ·K/W]	熱貫流率 [W/m <sup>2</sup> ·K]
NH15	910×1,820	15	+1、-1.5	1.0 (±0.1)	15.0	960以上	8以下	700以上	1,500以上	0.111	9.000
NH20		20			20.0	1,560以上	7以下	1,000以上	2,000以上	0.148	6.750
NH25		25			25.0	2,160以上	6以下	1,300以上	2,500以上	0.185	5.400
NM30		30	0.8 (±0.08)	24.0	1,430以上	5以下	—	—	0.240	4.167	
NM40		40		32.0	2,200以上	4以下	—	—	0.320	3.125	
NM50		50		40.0	2,640以上	3以下	—	—	0.400	2.500	

熱貫流率について、表面熱伝達率は考慮していません。

### 遮音性能



### カラー塗装品 (標準色)



標準色以外にもお客様のご指定色に着色いたします

施工上の注意：RC打込工法は厚30mm以上を使用してください。(厚25mm以下製品は剥離する恐れがあります。)

## リサイクル

製造過程に排出された  
端材や残材は、  
ほぼ100%再利用  
しています

## 環境配慮

資源保護を優先的に配慮し、  
地場産の低質材や間伐材、  
製材残材等を有効利用  
しています

## 安全性

アスベストや有機溶剤など  
人体や環境に悪影響を  
与える材料は一切  
使用していません

## 防火性

建築基準法には  
準不燃材料の代表と  
して明記されて  
います

## 意匠性

お好みの塗装を  
施しますと、また一味  
違った空間が  
得られます

## 耐久性

性能は経年変化が  
ほとんどなく、  
防腐、防蟻、防鼠性  
に優れています

### ■保管上の注意

- ・火気及び水気には十分に注意してください。
- ・屋内の平滑なところに保管してください。やむを得ず屋外に保管する場合は防水シートなどにより直射日光や風雨を防止してください。
- ・保管する際は地面に直接置かず、必ず3本以上の枕木の上に置いてください。
- ・積み上げ高さは3m以下としてください。

### ■移動上の注意

- ・傷や欠けなど損傷の無いように十分に注意してください。
- ・吊り上げる際はボードと吊り上げ器具との間に当て物をして傷つかないように配慮してください。
- ・1枚ずつ運ぶ際は水平に持つのは避け、縦にして運んでください。

### ■施工上の注意

- ・ボードは表裏があります。性能は変わりませんが化粧仕上げなどの場合には十分に注意してください。
- ・使用している原料が天然素材ですので、色や質感に多少の誤差があります。
- ・ボードの性質上、ジョイント部分に隙間が生じる場合があります。母屋（垂木）と直交するジョイント部にジョイナーをご使用いただくことで解消されますし、経年変化によるボードのたわみ防止にも役立ちます。
- ・商品によっては留め付けの際に若干沈む場合がありますので、留め付け強度に注意してください。
- ・ボードの施工後は速やかに防水材、表面材を施工してください。
- ・ボードが濡れた場合は十分乾燥させた後、次の工程を行ってください。濡れたままの施工は、しみ、汚れ、波うち、強度低下等の原因になります。
- ・施工後の環境によっては反りや膨張、収縮が起こる可能性があります。
- ・母屋（垂木）の上に仮置きする場合は導板を使用し、重量には十分に注意してください。また、はね出して置かないよう配慮してください。
- ・工事中の屋根の上を歩行する場合は必ず導板の上を歩いてください。
- ・切断時には粉塵が発生しますので、粉塵吸引装置を設置し作業服を着用の上、防塵マスクや防護メガネ等を使用してください。
- ・粉塵が目に入った場合は、こすらずきれいな流水で洗浄してください。粉塵を吸引した場合は、うがいをし洗い流してください。
- ・ご不明な点がございましたら、メーカー又は特約店にお問い合わせください。

製  
造  
元

## 株式会社 栄進工業

〒689-0603 鳥取県東伯郡湯梨浜町小浜756-3

TEL (0858)34-2711 FAX (0858)34-2712

✉ info@eishinkougyo.jp 🌐 <http://www.eishinkougyo.jp>

受付時間 8:00~17:00 (土日祝日及び弊社指定休日を除く)



日本産業規格  
(JIS A 5404)  
TC 06 08 045