

打込型桧木毛セメント板

セナミー

エコロジー・耐久性・施工性を求めて

コンパネの代わりにコンクリート型枠成型を行うため、コンパネ解体の必要が無く、大幅な工期の短縮となりコストダウンにもつながります。型枠原料となる木材使用の削減にもつながります。



第7号



QM-9701

JIS A 1153 「コンクリート促進中性化試験」促進材令6ヶ月

コンパネ型成型の打込部分の中性化深さ25mm、セナミーによる打込み面の中性化深さ1mm
(促進材令6ヶ月とは、築60年の建物に相当します)

特徴1

耐久性向上

コンクリートの耐久性が飛躍的に向上します。

特徴2

付着強度、内部結露

表面が凸凹なためアンカリング効果があり2kg/cm²の非常に強い付着強度があります。また、コンクリートと一体化することで内部結露が殆ど発生しません。

特徴3

プレカット

必要な寸法にプレカットして納入しますので施工精度の向上や工期の短縮、現場内廃棄物の削減につながります。

特徴4

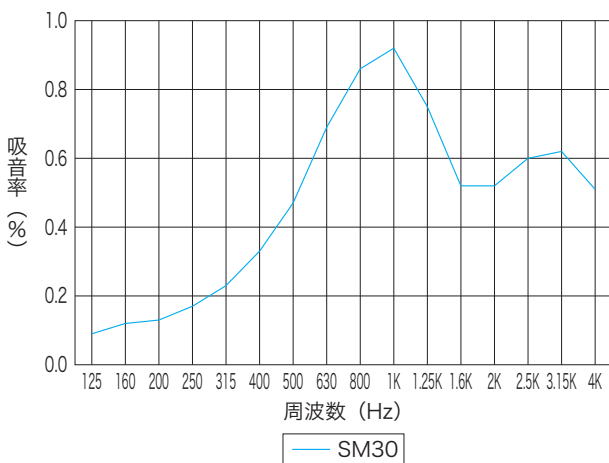
工期短縮

型枠用コンパネを使用しないためコンパネ解体の必要が無く、大幅な工期短縮となりコストダウンにつながります。

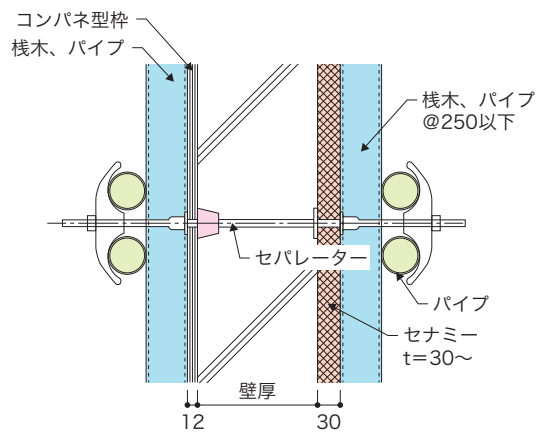
品番	製品規格				強度性能			断熱性能	
	寸法 [mm]	厚 [mm]	許容差 [mm]	かさ密度	質量 [kg/m ³]	曲げ破壊荷重 [N]	たわみ [mm]	熱抵抗値 [m ² ·K/W]	熱貫流率 [W/m ² ·K]
EM30	910×1,820	30	+1、-2	0.8 (±0.1)	15.0	1,430以上	5以下	0.273	3.667
EM40		40			20.0	2,200以上	4以下	0.364	2.750
EM50		50			25.0	2,640以上	3以下	0.455	2.200

熱貫流率について、表面熱伝達率は考慮していません。

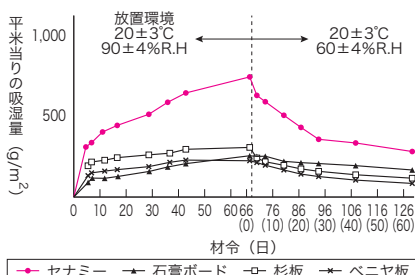
吸音性能



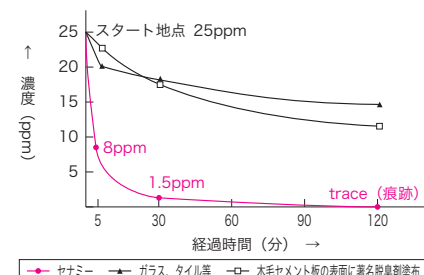
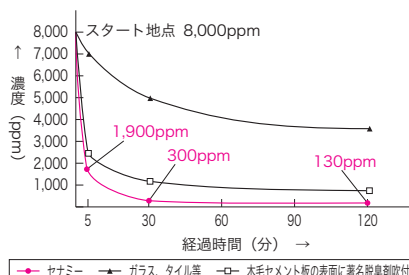
施工方法



調湿性能



脱臭性能



断熱

吸音

遮音

強度

意匠

リサイクル

製造過程に排出された
端材や残材は、
ほぼ100%再利用
しています

環境配慮

資源保護を優先的に配慮し、
地場産の低質材や間伐材、
製材残材等を有効利用
しています

安全性

アスベストや有機溶剤など
人体や環境に悪影響を
与える材料は一切
使用していません

耐久性

性能は経年変化が
ほとんどなく、
防腐、防蟻、防鼠性
に優れています

付着

表面が凹凸でかつ
コーラスなため
アンカリング効果もあり
2kg/cm²の非常に高い
付着強度があります

工期短縮

指示どおりの寸法に
プレカットして納入。
施工精度の向上や
工期の短縮にも
つながります

■保管上の注意

- ・火気及び水気には十分に注意してください。
- ・屋内の平滑なところに保管してください。やむを得ず屋外に保管する場合は防水シートなどにより直射日光や風雨を防止してください。
- ・保管する際は地面に直接置かず、必ず3本以上の枕木の上に置いてください。
- ・積み上げ高さは3m以下としてください。

■移動上の注意

- ・傷や欠けなど損傷の無いように十分に注意してください。
- ・吊り上げる際はボードと吊り上げ器具との間に当て物をして傷つかないように配慮してください。
- ・1枚ずつ運ぶ際は水平に持つのは避け、縦にして運んでください。

■施工上の注意

- ・ボードは表裏があります。性能は変わりませんが化粧仕上げなどの場合には十分に注意してください。
- ・使用している原料が天然素材ですので、色や質感に多少の誤差があります。
- ・ボードの性質上、ジョイント部分に隙間が生じる場合があります。母屋（垂木）と直交するジョイント部にジョイナーをご使用いただくことで解消されますし、経年変化によるボードのたわみ防止にも役立ちます。
- ・商品によっては留め付けの際に若干沈む場合がありますので、留め付け強度に注意してください。
- ・ボードの施工後は速やかに防水材、表面材を施工してください。
- ・ボードが濡れた場合は十分乾燥させた後、次の工程を行ってください。濡れたままの施工は、しみ、汚れ、波うち、強度低下等の原因になります。
- ・施工後の環境によっては反りや膨張、収縮が起こる可能性があります。
- ・母屋（垂木）の上に仮置きする場合は導板を使用し、重量には十分に注意してください。また、はね出して置かないよう配慮してください。
- ・工事中の屋根の上を歩行する場合は必ず導板の上を歩いてください。
- ・切断時には粉塵が発生しますので、粉塵吸引装置を設置し作業服を着用の上、防塵マスクや防護メガネ等を使用してください。
- ・粉塵が目に入った場合は、こすらずきれいな流水で洗浄してください。粉塵を吸引した場合は、うがいをし洗い流してください。
- ・ご不明な点がございましたら、メーカー又は特約店にお問い合わせください。

製
造
元

株式会社 栄進工業

〒689-0603 鳥取県東伯郡湯梨浜町小浜756-3

TEL (0858)34-2711 FAX (0858)34-2712

✉ info@eishinkougyo.jp 🖥 http://www.eishinkougyo.jp

受付時間 8:00~17:00 (土日祝日及び弊社指定休日を除く)



日本産業規格
(JIS A 5404)
TC 06 08 045